

CARL NOLTE **TECHNIK**

LOCTITE[®]

Kompetenz Oberflächentechnik



Excellence is our Passion

Henkel – Ihr Partner für Lösungen in der Instandhaltung & Reparatur

Als weltweit führender Hersteller von Klebstoffen, Dichtstoffen und Oberflächentechnik mit langjährigen Erfahrungen in der industriellen Instandhaltung verfügt Henkel über die ausgewiesene Kompetenz und Zuverlässigkeit, mit der wir Sie bei allen Ihren Bedürfnissen in Fragen der Oberflächentechnik unterstützen können.



Für Reparatur, Wiederherstellung und Schutz von Anlagen: Wir bieten Ihnen alles, was Sie brauchen.

Zuverlässige Partnerschaft

- Experten-Teams in mehr als 126 Ländern für erstklassigen Service – überall da, wo Sie uns brauchen
- Technologische Kompetenz und Anwendungs-Know-how für umfassende Unterstützung und Schulungsmaßnahmen bei allen Anforderungen in der Oberflächentechnik

Innovative Lösungen

- Forschungszentren auf dem neusten Stand der Technik, für die Entwicklung neuer Produkte und Lösungen
- Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre speziellen Anforderungen in der Oberflächentechnik

Die neusten Technologien

- Die neusten Technologien zur Wiederherstellung und zum Schutz von Industrieanlagen
- Einhaltung von relevanten Industrienormen und Freigaben durch Zusammenarbeit mit führenden Zertifizierungsstellen
- Höchster Anspruch an Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit

Bewährte Marken

- Erprobte Qualität und Zuverlässigkeit in der Fertigung und Instandhaltung

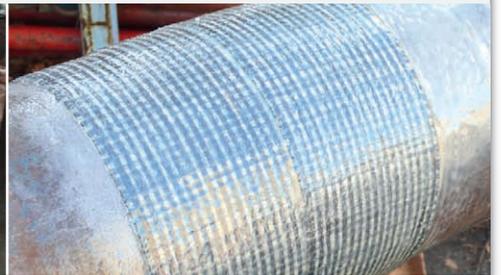
Branchenkompetenz

- Fundierte Kenntnisse im Wartungs- und Instandhaltungsbereich für Ihre Branche



Produktkenntnis

- Fachkenntnisse zu allen wichtigen Industrieanlagen, Geräten und Bauteilen

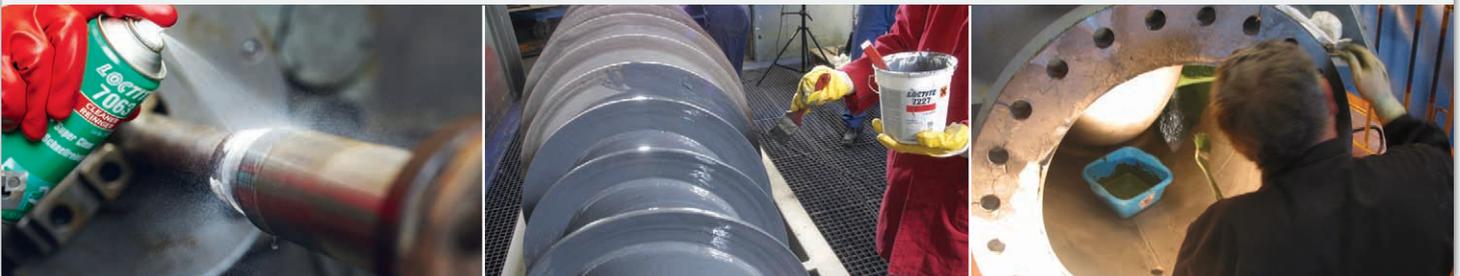


Unsere Service-Leistungen

Lösungen für die Oberflächentechnik

Henkel bietet seinen Kunden ein breites Spektrum an effektiven Lösungen für die Wiederherstellung, die Reparatur und den Schutz Ihrer Industrieanlagen und Geräte:

- Wiederherstellung von Anlagenteilen und Geräten (statt in Neuanlagen zu investieren)
- Schutz vor Korrosion und Angriff durch chemische Stoffe
- Schutz gegen Abrieb, Erosion und mechanischen Verschleiß
- Verbesserung der Energieeffizienz in der Fluidtechnik
- Vergussmassen zum Anpassen und Ausgleichen von Fundamentierungen/Lagerungen von Motoren, Pumpen und Hilfselementen
- Wiederherstellung und Strukturverstärkung von Druckbehältern und Rohren mit Hilfe von Laminaten



Kompetenz-Netzwerk „Henkel Certified Applicator“

Henkel arbeitet mit ausgewählten Anbietern von Dienstleistungen für die industrielle Instandhaltung partnerschaftlich zusammen, um ergänzend zu seinen Produkten für die Oberflächentechnik auch auftragungstechnischen Service-Leistungen anbieten zu können. Diese Betriebe verfügen über genügend Personal, um die erforderlichen Arbeiten durchführen zu können, und vereinen dabei ihre bewährten Fachkenntnisse und Erfahrungen. (z.B. Schweißen, mechanische Befestigungstechniken, maschinelle Bearbeitung) mit dem Anwendungs-Know-how für klebtechnische Lösungen.

Betriebe können nur dann den Status als „Henkel Certified Applicator Center“ erlangen, wenn sie die gleichen hohen Maßstäbe wie Henkel erfüllen:

- Hohe Qualitätsstandards
- Gut geschulte Anwendungstechniker
- Kurze Reaktionszeiten
- Einhaltung der Vorschriften für Gesundheitsschutz & Arbeitssicherheit



Henkel Certified Applicator Center



Anwendungs-Know-how

Zusammen mit unseren zertifizierten Partnerbetrieben können wir Ihnen ein umfassendes Anwendungs-Know-how für Ihre Anforderungen in der Oberflächentechnik bieten:

- Innovative Lösungen und Technologien für Klebstoffe, Dichtstoffe und Oberflächentechnik
- Entwicklung von kundenspezifischen Reparatursystemen
- Anwendungstechnische Service- und Beratungsleistungen
- Spezialisierte „Henkel Certified Applicator“ Kompetenzzentren
- Außendienstunterstützung und Betreuung vor Ort in Ihrer Werkstatt
- Prüflabor
- Produktentwicklungslabor



Ihre Vorteile

Die Kombination aus innovativen Lösungen mit einem eng geknüpften Netz von Experten auf dem Gebiet der Auftrags-technik macht es uns möglich, Antworten auf alle Ihre Herausforderungen in der Oberflächentechnik zu finden. Profitieren Sie von unseren Kompetenzen – Finden sie Lösungen für alle Ihre Anforderungen in der Oberflächentechnik:



Zuverlässigkeit erhöhen

verschlissene Teile wieder betriebsfähig machen



Sicherheit verbessern

Arbeitsunfälle aufgrund von defekten Teilen verhindern



Zeit sparen

Ausfallzeiten verringern und Nutzungsdauer erhöhen



Kosten senken

Austausch von Teilen vermeiden und Anlageneffizienz erhöhen

Anwendungen

Die folgenden Prozesse sind wichtige Schritte bei der Umsetzung von Lösungen für die Oberflächentechnik – Lösungen zur Wiederherstellung, Reparatur und zum Schutz Ihrer Industrieanlagen.

Reinigung & Vorbehandlung

Für eine erfolgreiche Anwendung von Produkten zur Metallreparatur und für Schutzbeschichtungen ist die korrekte Oberflächenvorbereitung von entscheidender Bedeutung. Die wichtigsten Faktoren für eine erfolgreiche Anwendung sind das Oberflächenprofil und die Oberflächenreinheit.

- **Mechanische Behandlung (Reinigungsstrahlen)**

Durch die mechanische Behandlung werden Verunreinigungen von der Oberfläche entfernt und gleichzeitig die Struktur und Rauigkeit der Oberfläche modifiziert, um die Haftung zu verbessern. Mangelhaft vorbereitete Oberflächen sind die Hauptursache für das Versagen einer Beschichtung.



- **Reinigung**

Sorgfältige Reinigung ist ausschlaggebend für die Haftung und somit für den Gesamterfolg jeder Anwendung in der Oberflächentechnik. Alle Verschmutzungen und chemischen Verunreinigungen müssen vor und nach der mechanischen Vorbehandlung und vor der Reparatur entfernt werden.



- **Verhindern von Flugrost**

Die Vorbehandlung von frisch gestrahlten Metalloberflächen mit einer „Konversionsschicht“ erzeugt einen temporären Korrosionsschutz; so wird das Auftreten von Flugrost verhindert und die Haftung auf einer Reihe von Werkstoffen verbessert.



- **Primer-Auftrag**

Primer können eingesetzt werden, um eine bessere Haftung auf der Werkstoffoberfläche zu erreichen und so die Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit der Beschichtung zu erhöhen. Sie werden vor der Beschichtung aufgetragen, um zu gewährleisten, dass auch hochviskose Produkte alle Rautiefen und Unregelmäßigkeiten in den Oberflächen ausfüllen.



Beschichtung

Schutzbeschichtungen bieten Lösungen für Instandhaltungsprobleme, die durch Verschleiß, Abrieb, Erosion, chemische Angriffe und Korrosion entstehen. Beschädigte Oberflächen können nachgebildet und vor weiteren mechanischen oder chemischen Schäden geschützt werden.

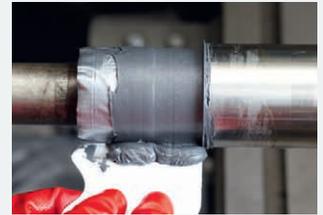
Zu den typischen Anwendungen gehören Luftkanäle, Pumpen, Wärmetauscher, Zentrifugen, Laufräder, Lüfterschaukeln, Zykclone, Rohre, Tanks, und Auffangbecken.

Henkel Produkte sind in streichbarer, spachtelbarer und sprühbarer Form erhältlich und erfüllen unterschiedliche Anforderungen: Alle Beschichtungen erzielen hohe chemische Beständigkeit und Korrosionsschutzwirkung; unsere Schutzbeschichtungen enthalten zusätzlich keramische Hochleistungs-Füllstoffe für den Langzeitschutz vor Verschleiß, Abrieb und Erosion.



Füllen & Nachbilden

Beschädigte Metallteile können mit Epoxy-Flüssigmetallen repariert und wiederhergestellt werden – ohne Wärme und ohne Schweißen. Meistens ist eine anschließende formgebende Nachbearbeitung erforderlich. Typische Anwendungen sind u.a. Risse in Gehäusen, verschlissene Passfederverbindungen bei Wellen und Naben, oder verschlissene zylindrische Wellen. Das Nachbilden ist in der Oberflächentechnik eine hoch komplexe Tätigkeit und muss von qualifiziertem, erfahrenem Fachpersonal durchgeführt werden.



Weitere Arbeitsschritte

• Prüfung

Um zu gewährleisten, dass die Anwendung alle geforderten Ansprüche erfüllt, müssen Prüfungen nach verschiedenen technischen Parametern in den Prozess integriert werden. Die Sammlung und Protokollierung von Ergebnissen der verschiedenen Prüfungen ist wichtig für eine lückenlose Rückverfolgbarkeit.



• Wärmebehandlung

Viele Produkte sind sehr empfindlich für temperaturabhängige Parameter wie Viskosität, Aushärteverhalten etc. So kann z.B. eine Temperaturkontrolle mit Infrarotlampen und Heißluftkanonen dafür sorgen, dass die optimalen Bedingungen für eine korrekte Produktverarbeitung gegeben sind.



• Ergänzende Verfahren

Unsere multidisziplinären Teams kombinieren die fortschrittlichsten klebtechnischen Technologien aus dem Bereich der Polymer Composite Produkte mit herkömmlichen Techniken wie mechanischen Verbindungen, formgebenden Verfahren etc. und realisieren so die optimalen Reparatursysteme für Sie – einfacher, vielseitiger, innovativ und kostengünstig.



Spezialanwendungen

• Strukturverstärkung

Reparaturen mit Henkel Polymer Composite Produkten sind eine innovative Alternative für die Reparatur von Druckgeräten und Rohrleitungssystemen in verschiedenen Industriezweigen. Die 2K-Epoxidtechnologie ermöglicht schnelle Reparaturen, ohne dass Anlagen stillgelegt oder Geräte ausgetauscht werden müssen – und es werden beträchtliche Kosteneinsparungen erzielt. Bei Korrosionserscheinungen und wanddurchdringenden Schäden können die Beschichtungen außen auf die Rohre aufgetragen werden.



• Vergussmassen für die Fundamentierung von Industrieanlagen

Loctite® Vergussmassen sind zweikomponentige Epoxid-Systeme, die speziell für die Montage von Schiffsmotoren und anderen Anlagen entwickelt wurden. Sie gewährleisten hundertprozentigen Kontakt zwischen den Oberflächen ebenso wie die optimale Ausrichtung für den sicheren Betrieb von Anlagen und erzielen hohe Druckfestigkeit, Chemikalien- und Vibrationsbeständigkeit. Das Produkt ist von allen großen Zertifizierungsstellen freigegeben.

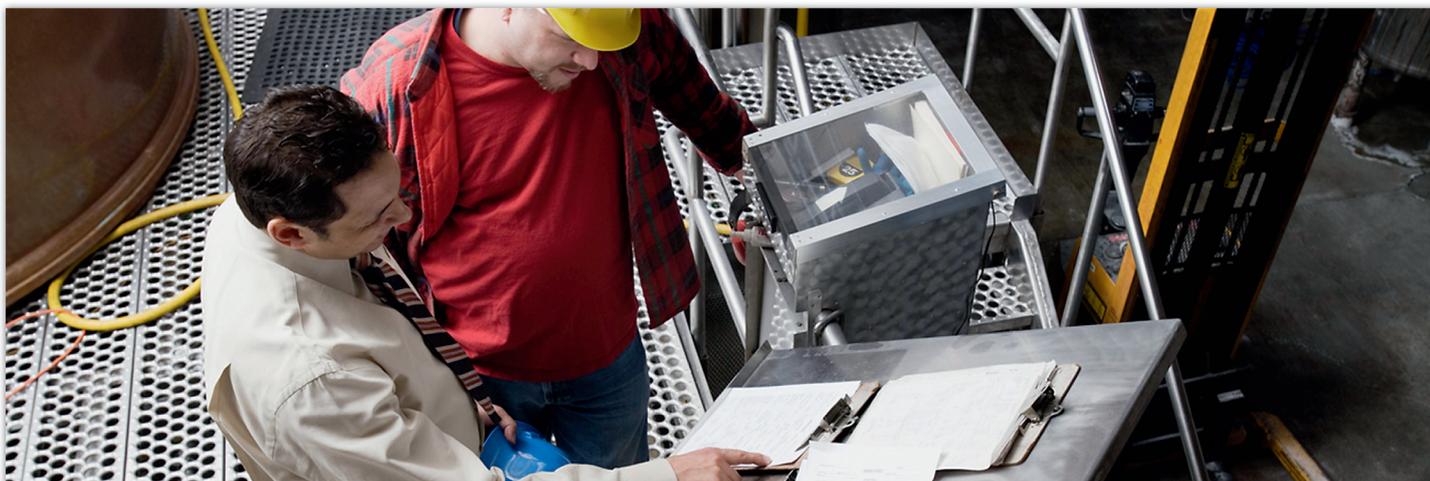


• Behandlung von industriellen Infrastrukturanlagen und Böden

Das vielfältige Henkel Produktportfolio bietet auch Lösungen für den Schutz von Böden und die Wiederherstellung von Betonflächen. Neben der typischen Anwendung auf Metallflächen können auch Beton- und Baumaterialien wiederhergestellt und geschützt werden. So lässt sich die Lebensdauer von industriellen Infrastrukturanlagen verlängern.



„Henkel Certified Applicator Centers“ – Ihr Netzwerk für unsere Service-Leistungen in der Oberflächentechnik



Besuchen Sie uns im Internet oder kontaktieren Sie uns, um mehr über unsere Lösungen für Ihre Anforderungen in der Oberflächentechnik zu erfahren:

Henkel AG & Co. KGaA
Gutenbergstr. 3
85748 München
Tel: +49 89 9268-0
Fax: +49 89 910 1978
[www.loctite.de/
oberflaechentechnik](http://www.loctite.de/oberflaechentechnik)

Carl Nolte Technik GmbH
Mergenthalerstr. 11-17
48268 Greven
Tel: +49 25 71-16-204
Fax: +49 25 71-16-401
www.carlnolte.de
cnt14@carlnolte.de