

Materialmanagement in Perfektion

Analysen, Konzepte, Systeme





MRO-Kosten senken: Prozesse beschleunigen, Versorgung sichern

Der beste Weg, um die Prozesskosten zu senken: Optimierung der Prozesskette durch eine einheitliche Analyse der MRO-Versorgung



Unser **Analytik-Konzept** für individuelle Lösungen

Kennen Sie die größten Kostentreiber in Ihrem Unternehmen?
Unsere Analyse zeigt sie Ihnen – und auch, wie Sie die Kosten senken

1. Prozesse identifizieren
2. Prozesse aufnehmen
3. Prozesse darstellen, Schwachstellen analysieren
4. Prozesse bewerten, Einsparpotentiale benennen

Ihre Vorteile

- Erhöhung der Versorgungssicherheit
- Senkung der Prozesskosten
- Lageroptimierung
- Sichere Produkt-Bereitstellung
- Bestandsreduktion
- Lieferantenreduktion
- Geringer Bestellaufwand
- Optimierte Intra-Logistik
- Reporting, Verbrauchsstatistiken

Digitale Einkaufsprozesse mit eProc. III

Effiziente Beschaffung durch unsere Procurement-Software:
digitalisieren, automatisieren und beschleunigen

Funktionen von eProc. III

- Nutzung zentral bereitgestellter Artikelstammdaten
- Bequeme Administration von Budgets, Kostenstellen und individuellen User-rechten
- Digitalisierung der Bestellungen für einen erleichterten Einkaufsprozess
- Automatische Auftragsbestätigungen von Bestellungen
- Digitale Lieferscheine mit detaillierten Informationen
- Elektronische Erfassung der Wareneingänge



Einsparpotentiale

1.

Prozess-Verschlinkung

- Kürzere und effizientere Beschaffungsabläufe
- Optimierung und Automatisierung von Bestellprozessen

2.

Prozess-Beschleunigung

- Benutzerfreundlicher Workflow
- Effizienzsteigerung im gesamten Beschaffungsprozess

3.

Automatisierte Stammdatenpflege

- Nutzung von stets aktuellen Stammdaten aus Lieferantenkatalogen

Ihre Vorteile auf einen Blick

eProc. III
Die Procurement-Lösung
powered by onventis



First Level
Support für
schnelle
Lösungen



Digitalisierung
Ihrer Beschaf-
fung



Maßgeschnei-
derte und
erweiterbare
eProcurement-
Lösungen



Praxisnahe
Schulungen



Kostentransparenz,
individuell ausge-
handelte Konditio-
nen und eine zentra-
le Übersicht



Intralogistik-
Anbindung



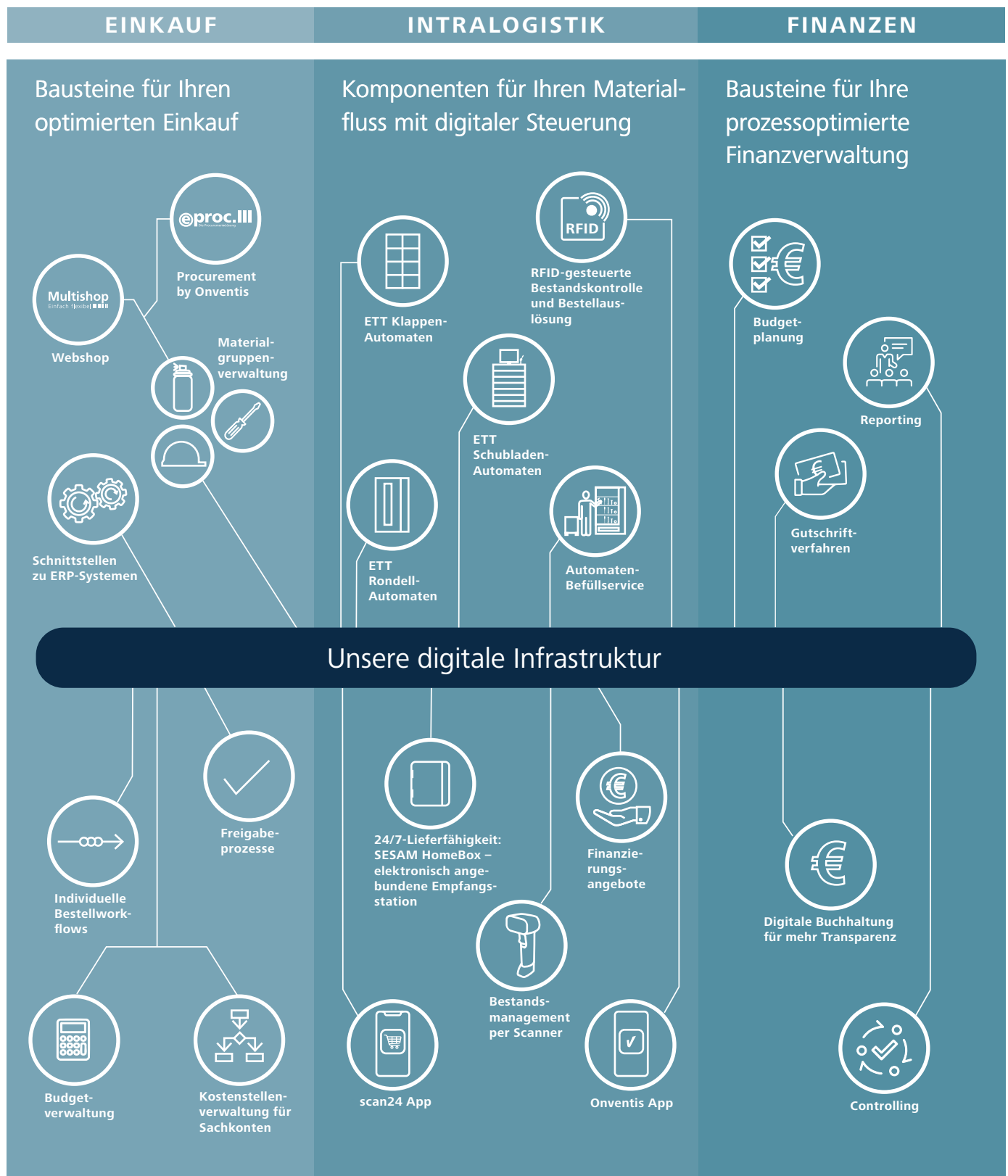
Vollversorgung:
Zentrale Be-
schaffung durch
eProc III



Ein zentraler und
benutzerfreund-
licher Beschaf-
fungsweg

Ein System, das alles **vernetzt**

Wir optimieren Ihre gesamte Materialwirtschaft mit dem Ziel, sämtliche Prozesse in eine neue, digitale Prozesslandschaft zu integrieren



Der perfekte Einstieg: ETT BASIC

Mit den Modellen gestalten Sie Ihre Lagerorganisation besonders einfach und wirtschaftlich

Vorteile

- Leichtes Verbinden mehrerer Automaten und gemeinsame Steuerung über ein Modul
- Intuitive Bedienung über Touch-Screen
- Inhalt erkennbar durch transparente Klappen

Optional

- Zahlreiche Varianten
- Als Main Module oder Add-on Module lieferbar
- RFID-Reader
- 2D-Reader

Tragkraft: abhängig von der jeweiligen Konfiguration

Kapazität: bis zu 64 Fächer

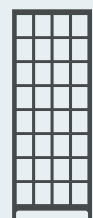
T/B/H: 600/600/1950 mm



8 Fächer



16 Fächer



32 Fächer



32 Fächer



64 Fächer



MIX-1:
32 Fächer



MIX-2:
32 Fächer



MIX-3:
48 Fächer

Maximale Flexibilität

Mit unseren Automaten bilden wir maßgeschneiderte Systemlösungen für Ihren Bedarf



Laden-Automat

- Für Werkzeuge und Kleinteile
- Zugriffssicherheit durch einzelne Laden
- Vielfältige Fächerkonfigurationen

Optionen

- Kontrollierte Ausgabe durch Einzelklappen
- In Schubladen integrierte Wiegezellen

Einzelklappen-Automaten

- Ideal für die Verwaltung von Geräten verschiedener Größe
- Modulbauweise für unkomplizierte Erweiterungen
- Bis zu 100 Türen mit einem Main Module steuerbar (in verbundenen Automaten)

Optionen

- Wiegezellen bis 10 kg oder 30 kg für kontrollierte Einzelausgabe
- Stromversorgung für Akku-Geräte
- Diverse Schrankbreiten
- Leihartikelverwaltung

Produktbezeichnung ETT SaveDrawer

Main Module	•
Add-on Module	•
Tragkraft	350 kg je nach Konfiguration
Kapazität	Bis zu 16 Laden. Flexible Einteilung Wählbare Höhen 50, 100, 150 und 200 mm.
T/B/H in mm	805/760/1420
Industrielle Fertigung	••
Chemische Industrie	•
Handwerk	•
Lebensmittel-Industrie	•
Metall-Bearbeitung	••

Produktbezeichnung ETT SaveBox

Main Module	•
Add-on Module	•
Tragkraft	30 kg pro Fach
Kapazität	2 bis 10 Türen pro Box
T/B/H in mm	254/500/1840
Industrielle Fertigung	••
Chemische Industrie	•
Handwerk	••
Lebensmittel-Industrie	•
Metall-Bearbeitung	•



Rondell-Automat

Zur Lagerung und Ausgabe von Arbeitsschutzartikeln, einem klassischem C-Teile-Sortiment und Hautpflegeprodukten

- Kontrollierte Einzelausgabe
- Fächer individuell konfigurierbar

Optionen

- Leihartikelverwaltung

Spiral-Automat

- Ideal für die Verwaltung vieler verschiedener Produkte
- Bis zu 2100 Artikel einlagerbar
- Robuste Mechanik

Optionen

- Verschiedene Fachhöhen

Rücknahme-Automat

- Geeignet für die Kreislaufwirtschaft
- Für die verantwortungsvolle Rückführung von verbrauchten oder kontaminierten Gegenständen

Optionen

- Behälter anpassbar an diverse Anforderungen

ETT SaveSpring

•
-
270 kg gesamt
bis zu 15 Ebenen, bis zu 540 Artikel, frei konfigurierbar
965/944/1830
••
••
•
••
•

ETT SavePro

•
-
40 kg pro Ebene
bis zu 2100 Artikel
990/944/1825
••
•
••
•
••

ETT SaveReturn

-
•
bis zu drei Lagerplätze
700/823/1705
••
••
••
••
••

Optionen für alle Modelle:

- Schnittstellenkompatibilität
- Anbindung von Transponderchips

- Besonders geeignet
- Geeignet

Die Spezialisten für **Werkzeuge**

Bestens bewährt in allen Bereichen der Zerspanung und im Metallbau



Rondell-Automat

- Für klassische C-Teile, kleine Werkzeuge und Arbeitsschutzartikel
- Kontrollierte Einzelausgabe
- Individuelle Fächerkonfiguration

Laden-Schranksystem

- Für Werkzeuge und Kleinteile
- Leihwerkzeug- und Messmittelverwaltung mit Prüfintervallen
- Vielfältige Fächerkonfigurationen

Optionen

- Kontrollierte Ausgabe durch Einzelklappen
- PSA-Verordnung in Software integrierbar

Laden-Automat

- Für Werkzeuge und Kleinteile
- Zugriffsicherheit durch einzelne Laden

Produktbezeichnung	ETT Control AR-19	ETT EL-9	ETT EL-56
Main Module	•	•	-
Add-on Module	•	•	•
Tragkraft	600 kg (je nach Konfiguration)	200 kg pro Lade	20 kg pro Ebene
Kapazität	Bis zu 19 Ebenen und bis zu 1140 Fächer	9 Laden à 100 mm Höhe (Nutzvolumen 600 x 600 x 79 mm). Flexible Einteilung. Andere Ladenhöhen optional.	56 Laden (Nutzvolumen 115 x 600 x 54 mm) mit je bis zu 18 Fächern
T/B/H in mm	1025/985/1980	725/723/1272	725/717/1272
Industrielle Fertigung	••	••	••
Chemische Industrie	••	•	•
Handwerk	•	•	•
Lebensmittel-Industrie	••	•	•
Metall-Bearbeitung	••	••	••



Schließfach-Automat

- Für großvolumige Artikel
- Schnelle Entnahmen
- Optisches Leitsystem



Wiegezellen-Automat

- Ideal für die Verwaltung vieler verschiedener Produkte
- Kleinteile, DIN- und Normteile, Handwerksbedarf und Arbeitsschutzartikel

Optionen

- Mit transparenter Glastür oder Vollmetalltür
- Individuelle Schnittstellen
- Sortierte Lagerplätze durch KLT oder passgenaue Plexiglas-Profile

ETT ES-40L

-
•
Bis max. 15 kg bei gleichmäßiger Belastung
10 bis 40 Fächer (T/B/H: 585/380/80–350 mm)
600/1020/1940
• •
•
• •
•
• •

ETT i.cupboard 4.0

•
-
Bis zu 80 kg je Wiegeplatz
Bis zu 80 Wiegeplätze
571/1067/2000
•
• •
• •
• •
•

- • Besonders geeignet
- Geeignet

Die Allrounder mit intuitiver Software

Mit Cloud basierter Verwaltungssoftware inklusive Verbrauchs-Dashboard haben Sie alles im Blick



Rondell-Automat

- Für klassische C-Teile und Arbeitsschutzartikel
- Kontrollierte Einzelausgabe
- Wahl aus 48 Fächerkonfigurationen

Schließfach-Automat

- Für großvolumige Artikel

Optionen

- Stromversorgung für Akku-Geräte
- Fächerbeleuchtung

Produktbezeichnung	ETT X'TOWER	ETT X'LOCKER
Main Module	•	•
Add-on Module	-	•
Tragkraft	350 kg je nach Konfiguration	25 kg je Fach
Kapazität	Bis zu 16 Ebenen und bis zu 720 Fächer	4 bis 16 Fächer (T/B/H: 600/276-596/200-1520 mm)
T/B/H in mm	742/1100/2000	740/760/2000
Industrielle Fertigung	••	••
Chemische Industrie	••	•
Handwerk	•	••
Lebensmittel-Industrie	••	•
Metall-Bearbeitung	•	••

Perfekte Schnittstellen für digitale Prozesse und analoge Produkte

Lieferungen, Verbrauch und Bestand werden mit unseren Systemen digital nachvollziehbar



RFID-Einwurf-Box

- Auslösen der Nachorder durch Einwurf einer Box mit RFID-Chip
- Extrem einfaches Handling
- Zahlreiche Anwendungsszenarien in der Industrie
- T/B/H: 1410/1010/1040 mm

Was leistet RFID?

- Chipkarten-gesteuerte Materialfluss-Lösung
- Ohne Software zur Nachorder einsetzbar
- Unabhängig von Produktgrößen

Steckkarten-Board

- Einfaches RFID-Kartensystem
- Bis zu 2500 Artikel pro Board verwaltbar
- Optional: rein visuelle Karten
- Auslösung von Dienstleistungen durch Steckkarten
- T/B/H 60/850/650 mm

Kanban-Regal

- Digitale Steuerung (RFID oder GSM)
- Reduzierung der Sichtprüfung und Durchlaufzeiten
- Optimierte Nutzung begrenzter Lagerflächen
- Einfache Integration in bestehende Backend-Systeme

Wiegesystem

- Überwachung und Verwaltung von Produkten und Flüssigkeiten mit präzisen Waagen
- Auch für chemische Stoffe geeignet (flüssig, granular, pulverförmig)
- Kontrolle via Dashboard
- Optional: Wiegezellen für Paletten
- Optional: Temperaturüberwachung durch Wiegezellen
- Typische Einsatzorte: Industrie, Groß- und Einzelhandel, Logistik
- Palettenwiegezone: T/B/H 725/723/1272 mm
- Wiegeeinheit: T/B/H 120/35/175 mm



Wir sind Ihr Spezialist für Analyse, Konzept und Umsetzung

Die Optimierung Ihres Materialmanagements verlangt die Berücksichtigung zahlreicher Faktoren und der individuellen Anforderungen Ihres Unternehmens.

MRO Connecting Solutions ist ein Dienstleistungskonzept der Einkaufsbüro Deutscher Eisenhändler GmbH in Wuppertal. Seit über 20 Jahren entwickeln wir prozessoptimierte Versorgungskonzepte für Industriekunden.

Unsere Leistungen:

- Individuelle Bedarfsanalyse und Beratung
- Konzeptentwicklung mit ROI-Berechnung
- Konstruieren zentral organisierter Vollversorgungskonzepte
- Anbindung aller involvierten Prozessteilnehmer* in Ihrem Unternehmen
- Belieferung nach gemeinsam definierten Vorgaben

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf

Welche Lösung brauchen Sie? Welche Vorteile würde Ihr Unternehmen konkret aus einer Zusammenarbeit mit MRO Connecting Solutions nutzen? Ein Materialmanagement-System gibt es nicht

fertig konfektioniert. Lassen Sie uns miteinander reden, um Ihren individuellen Bedarf mit einem individuellem Konzept mit umfassender Erfahrung decken zu können. Wir freuen uns auf Sie.



Carl Nolte Technik GmbH • Mergenthalerstr. 11 – 17 • 48268 Greven • vertrieb@carlnolte.de • carlnolte-arbeitsschutz.de • (02571)16-202 • nolteshop.de